Автономный универсальный комплекс утилизации отходов

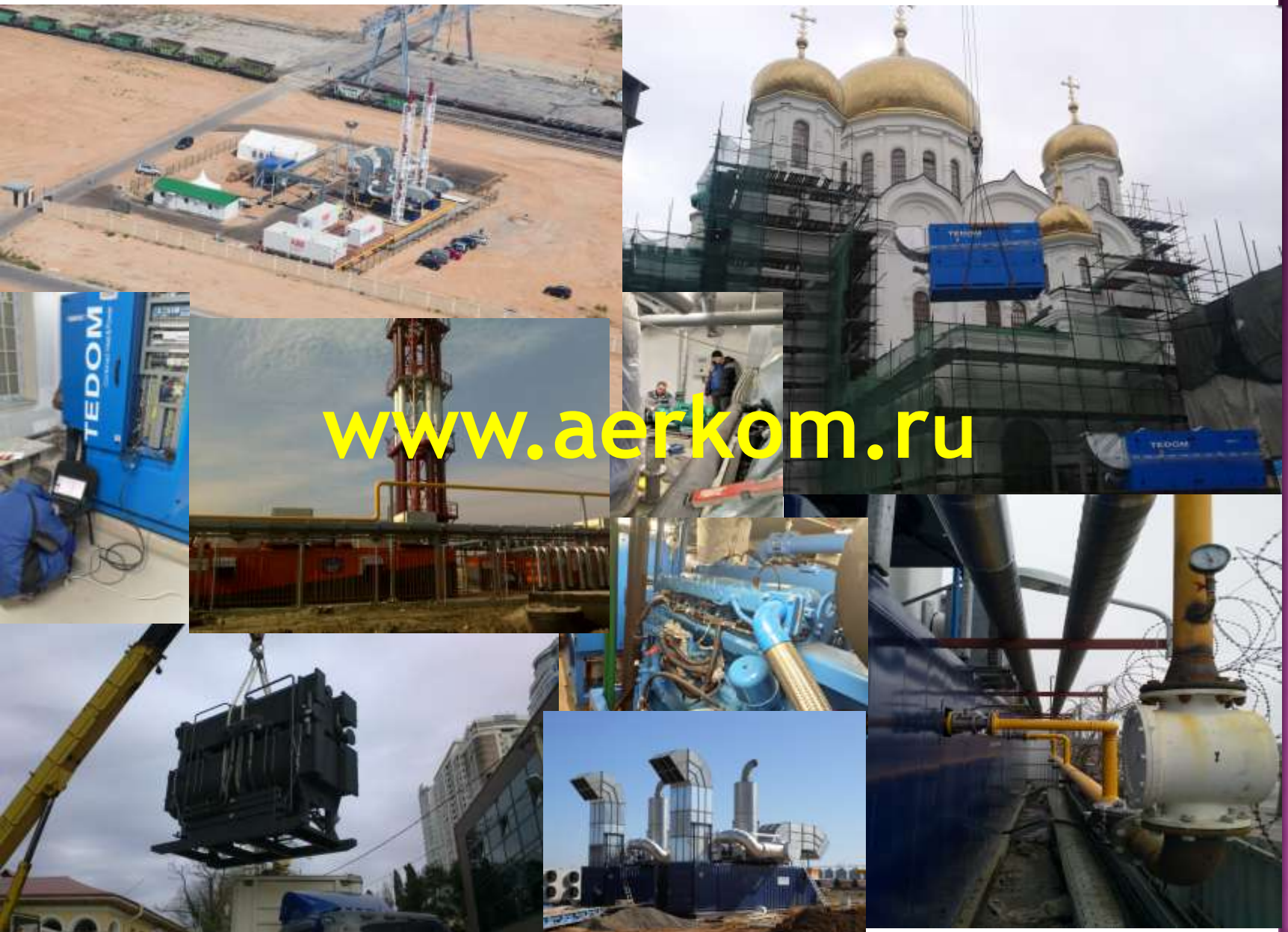
Техно Энерго комплекс

«КБ Холодного»

Группа компаний

«ТехноЭнергоКомплекс»

ТЕХНОЭНЕРГОКОМПЛЕКС



ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОЕКТА

Целью проекта является создание универсального автономного комплекса переработки органических, неорганических и твёрдых коммунальных отходов, обеспечивающего окупаемость в пределах 2-3 лет и в последующем - **динамичное** увеличение доходности от вторичных продуктов.

ИННОВАЦИОННОСТЬ ПРОЕКТА

Предлагаемый комплекс автономный.
Не использует в своей работе внешние источники энергии – электричество, природный газ и т.д.

В качестве топлива использует обычную воду и искусственное дизтопливо получаемую на месте переработки.

Использует по специальной разработанной методике производимое, прежде всего в России, оборудование.

Имеет более пяти степеней защиты ИНВЕСТОРА от копирования конкурентами.

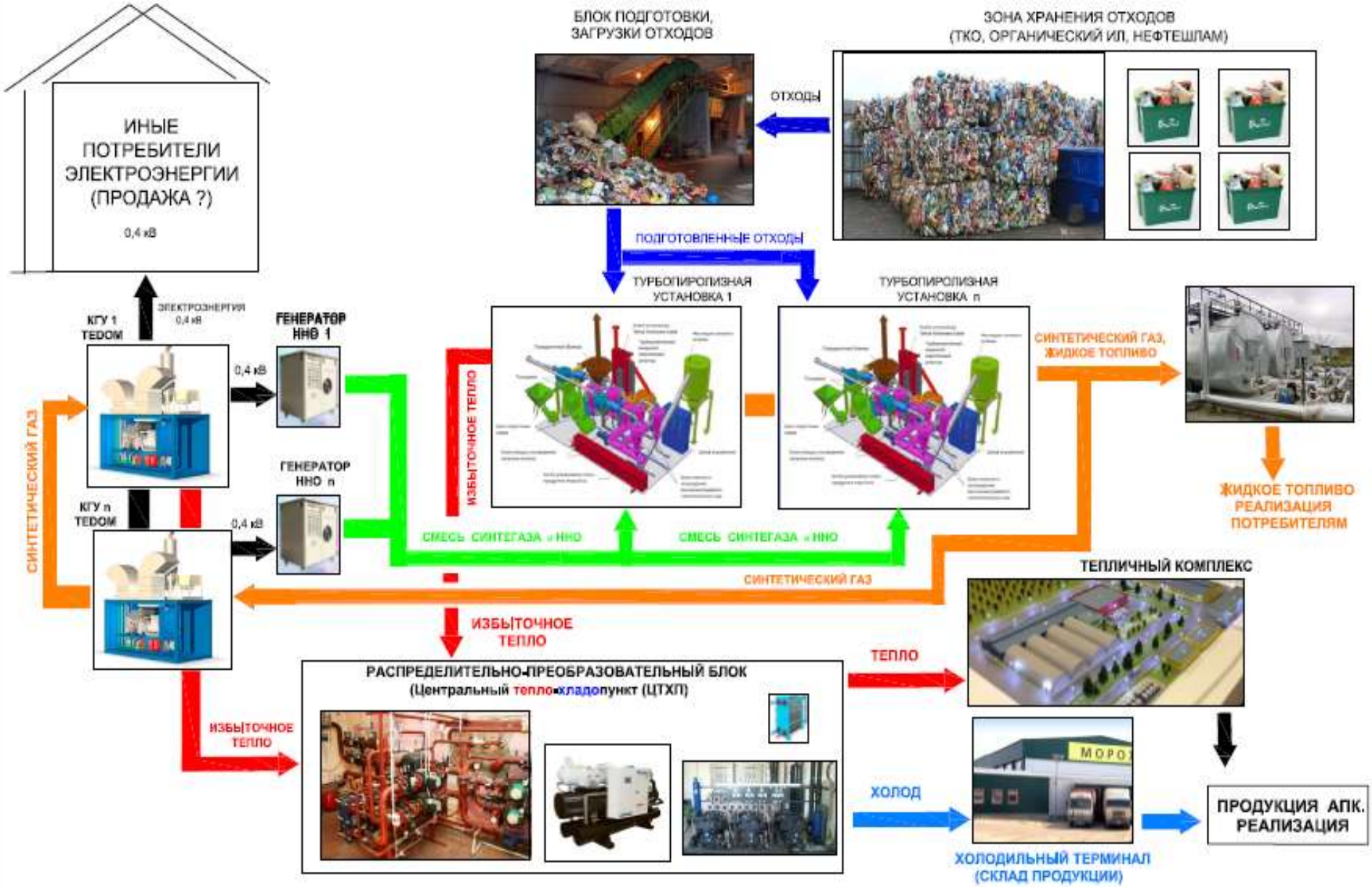
Производит в зависимости от комплектации - жидкое и газообразное топливо, электроэнергию, тепло, холод, различного рода химическое сырьё, редкозёмы и т.д.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

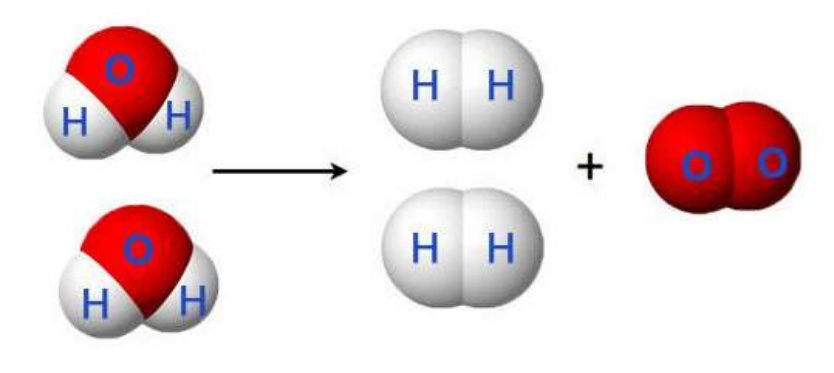
Комплекс адаптируется под большинство типов промышленных и комунальных отходов по необходимости

КОНЦЕПТУАЛЬНАЯ СХЕМА КОМПЛЕКСА ТУРБОПИРОЛИЗНОЙ УТИЛИЗАЦИИ ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА И ПОТРЕБЛЕНИЯ

"КБ ХОЛОДНОГО"

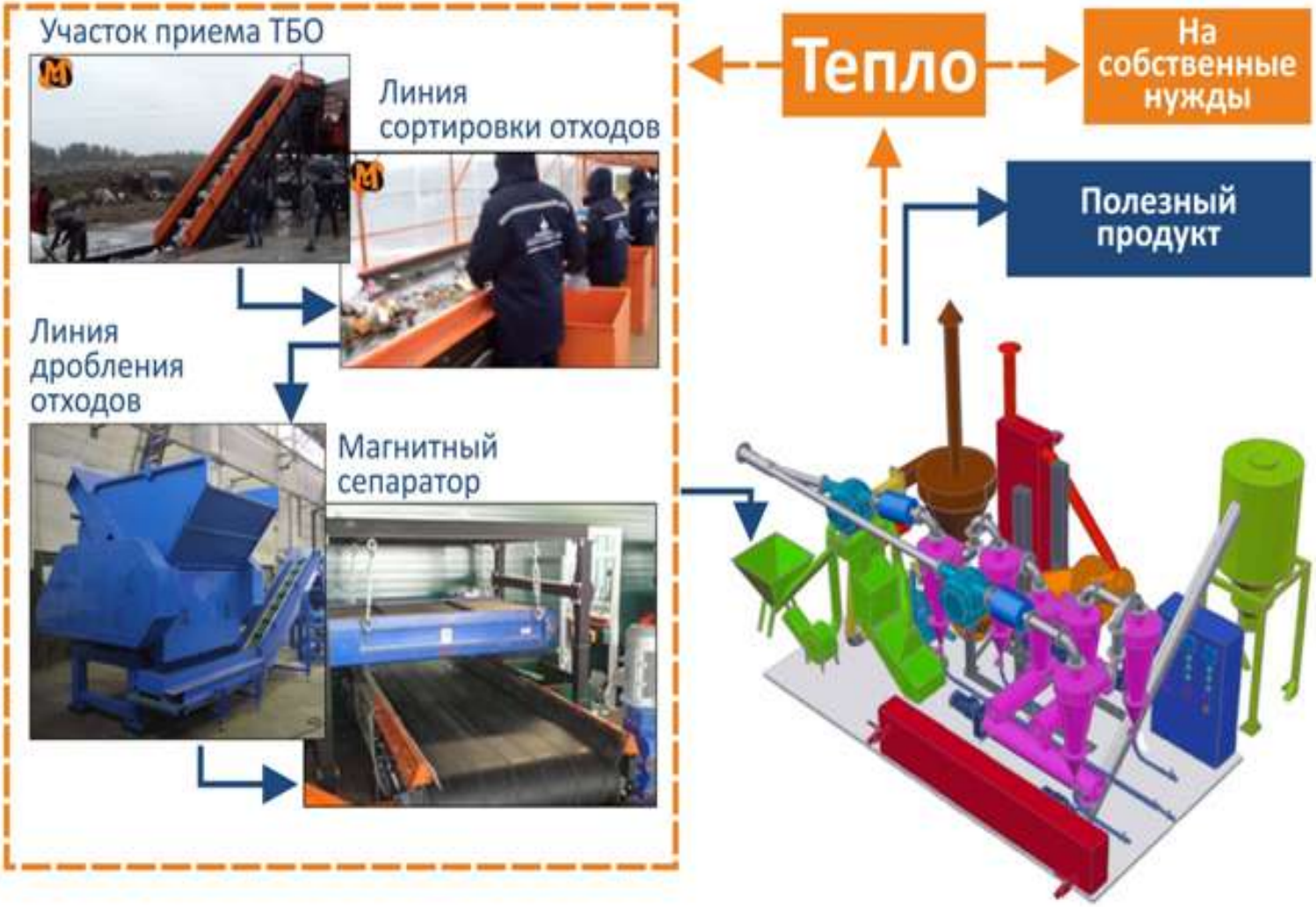


МНОГОЦЕЛЕВОЙ ГЕНЕРАТОР ННО



ПЕРЕРАБОТКА ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ (ТБО)

Технологическая линия по переработке ТБО



ПОТРЕБНОСТЬ В ИНВЕСТИЦИЯХ

Вложенные средства в проект

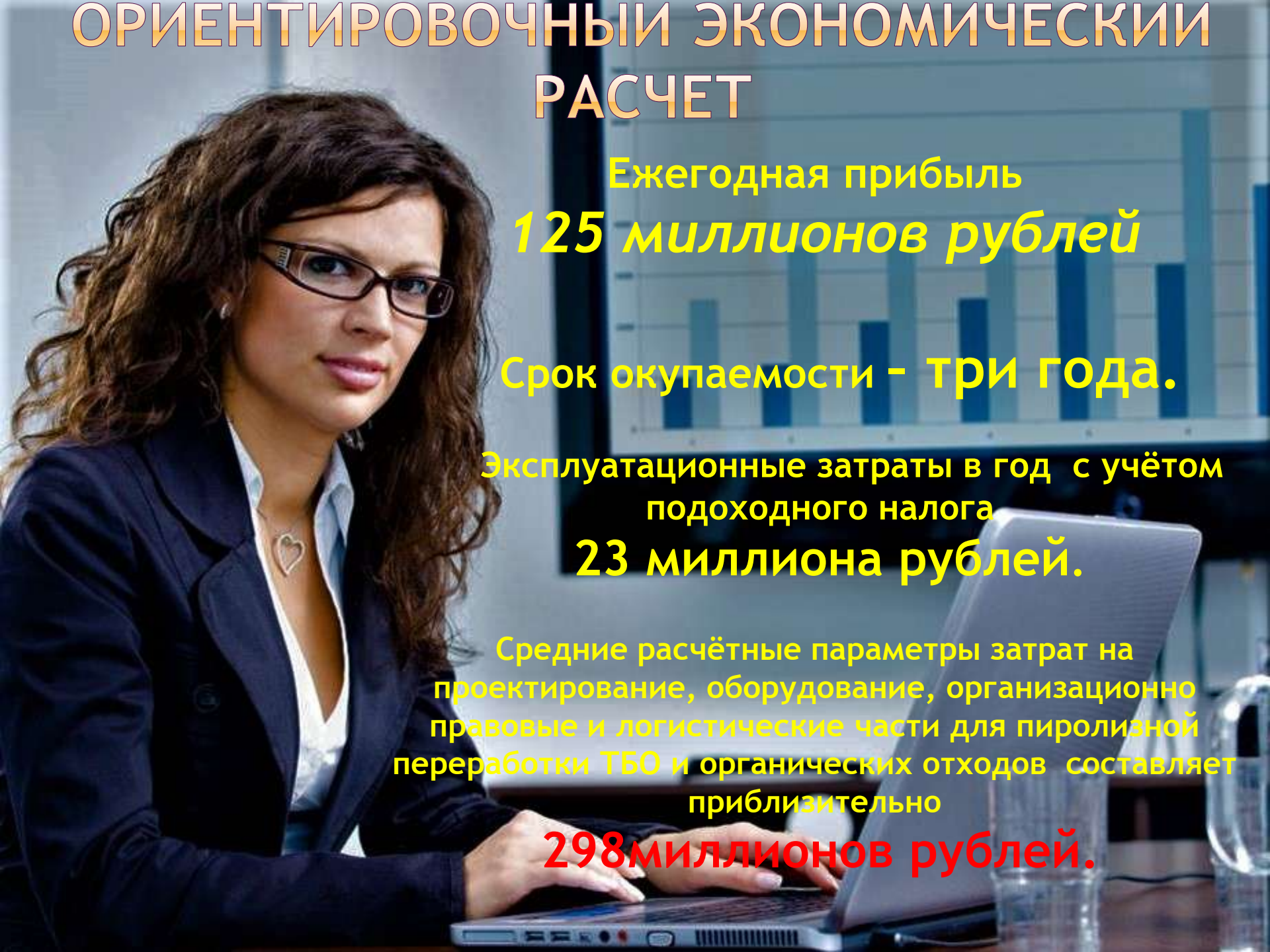
35 000 000 рублей

Объем необходимых инвестиций:

298 000 000 рублей

(Двести девяносто восемь миллионов рублей)

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ



Ежегодная прибыль

125 миллионов рублей

Срок окупаемости – **три года.**

Эксплуатационные затраты в год с учётом подоходного налога

23 миллиона рублей.

Средние расчётные параметры затрат на проектирование, оборудование, организационно правовые и логистические части для пиролизной переработки ТБО и органических отходов составляет приблизительно

298миллионов рублей.

ВЫВОДЫ

1. Предлагаемая технология переработки углеродосодержащих отходов по рентабельности превосходит зарубежные аналоги, и базируется, в основном, на отечественном оборудовании.
2. Комплекс позволяет получать из органической части отходов энергию и топливо при соблюдении самых строгих экологических стандартов.
3. Получение электричества и тепла из отходов обеспечивает автономную работу оборудования при низком энергопотреблении.
4. Блочно-модульное исполнение комплекса позволяет обеспечивать работу мусороперерабатывающего завода в широком диапазоне суточной производительности - от 20 до 300 и более тонн бытовых отходов.
5. Глубина переработки ТКО составляет более 80% (за исключением крупногабаритного мусора и неорганических компонентов).
6. Оборудование комплекса позволяет получать из отходов альтернативные энергопродукты – высококалорийный синтетический газ, электрическую энергию, тепловую энергию, синтетическое жидкое топливо, диметиловый эфир, газ пропан-бутановой фракции.
7. Малые сроки строительства (до 12 мес.) и окупаемости (2 - 3 года).
8. ***Предлагаемая технология гарантированно реализует требования действующего законодательства в области национальной энергетической и экологической безопасности.***

КОМАНДА ПРОЕКТА

Юрий Витальевич Курка,
Технический директор,
Инженер-электромеханик по физико-энергетическим установкам, эксперт ОНЭС при Совете Федерации РФ

Геннадий Константинович Холодный

Изобретатель, автор более 170 изобретений, причем первые три были сделаны в 13-летнем возрасте.

КОНТАКТЫ

344018 г. Ростов - на - Дону

пр. Буденновский, 102, оф.88

e-mail: aerkom@mail.ru

www.aerkom.ru

моб. +79185543690